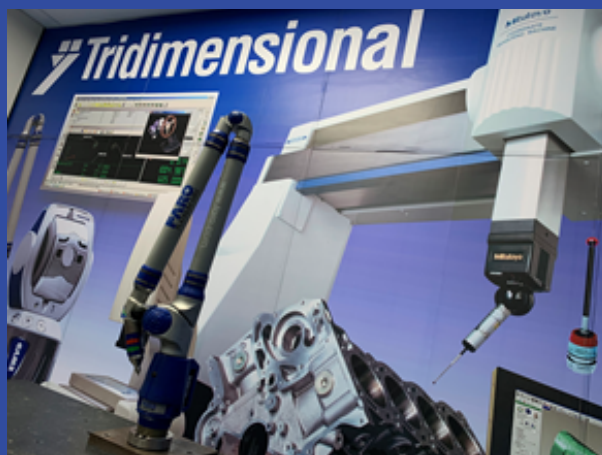


CURSO DE MEDIÇÃO TRIDIMENSIONAL EM MÁQUINA MITUTOYO – SOFTWARE GEOPAK WIN

- Máquina manual em 3 sábados das 08:00 às 17:00 hs – valor R\$ 1.800,00
- Máquina CNC em 4 sábados das 08:00 às 17:00 hs – valor R\$ 2.100,00
- O pagamento pode ser feito em 3 parcelas

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES:

- O curso é focado na parte prática e o aluno terá contato direto com o equipamento.
- No curso são utilizadas duas máquinas tridimensionais Mitutoyo, uma manual e uma CNC.
- O aluno que participar do curso CNC também acessa o conteúdo de máquina manual.
- São fornecidas apostilas impressas e certificado de participação.
- O limite é de 6 alunos por turma.
- Almoço está incluso no valor.



CONFIRMAÇÃO DA VAGA:

Se o curso for pago pela empresa, o Pedido de Compras deve ser emitido em nome de TRIDIMENSIONAL CALIBRAÇÃO E ASS. TECNICA LTDA – CNPJ 02.933.880/0001-84

Se o curso for pago por particular, o aluno deve depositar a 1ª parcela no Banco Itaú – AG. 1608 – C/C 10391-5 ou via PIX CNPJ 02.933.880/0001-84 e nos enviar o comprovante.

Informar CPF, RG, endereço, telefone e e-mail para emissão dos boletos bancários relativos as outras duas parcelas

Temos a opção do treinamento nas dependências do cliente – consulte-nos

TÓPICOS ABORDADOS NO CURSO:

- Preparação das condições de medição (máquina, pontas e peça).
- Cuidados especiais (limpeza e manuseio).
- Alinhamento e preparação do sistema de coordenadas.
- Medição de todos os elementos geométricos básicos para medir as peças.
- Análise de tolerância bilateral.
- Cálculos auxiliares para determinar seções de um cone ou esfera e inscrição de uma esfera em um furo cônico (determinação do centro).
- Armazenamento dos dados de medição em formato padrão ASCII ou TXT, permitindo a leitura destes pelo Word, Excel, Access, etc.
- Emissão de relatórios dos resultados medidos.
- Elaboração, edição e execução de programa de medição.
- Calibração de sensores com múltiplas pontas de medição.
- Entrada de comandos conforme as convenções do Windows, isto é, através de um “click” do mouse nos ícones e menus.
- Durante a medição, você pode ver gráfico pertencente ao elemento e a atual posição da máquina.
- Cálculo de distâncias tridimensionais e distâncias ao longo dos eixos do sistema de coordenadas (distância interna, externa, projetada, e distâncias tridimensionais).
- Tabela de tolerância com os padrões ISO R/286, DIN 7168 e DIN 16901/A. Isto significa que você pode introduzir, por exemplo, a classe de tolerância H7 em vez dos valores de máximo e de mínimo.

TÓPICOS ADICIONAIS PARA O CURSO CNC:

- Possibilidade de calibração de pontas em mais de 700 posições de forma automática.
- Alinhamento de dispositivos para fixação de peças. Elaboração de programas semiautomáticos.
- Elaboração de programas CNC.
- Repetição seriada de programas CNC, reduzindo o tempo de execução da medição.

